沃特斯中央纯水系统

集中制水 · 稳定供水 · 循环分配 · 智能管理

CENTRAL WATER PURIFICATION SYSTEM

采用 RO 反渗透 + EDI 连续电除盐技术，
为现代实验室提供稳定可靠的二级纯水
集中供应解决方案。



50–200 L/h

四种产水量可选

50 / 100 / 150 / 200 L/h

⩾5 MΩ · cm

二级纯水电阻率 @25℃

典型值 10–16 MΩ · cm

500 / 1000 L

大容量纯水箱可选

满足不同实验室储水需求

多点供水

集中制水 · 管路输送

服务多个实验室及用水设备

从中央制水到每一个实验室用水点

系统集成预处理、RO、EDI、纯水储存、循环分配及水质监测，
通过实验室循环管路，将二级纯水持续输送至不同区域和终端用水设备。

市政自来水 → 中央纯水系统 → 循环供水管路 → 实验室取水点 / 桌面型超纯水机
洗瓶机 / 生化分析仪
缓冲液、培养液配制及其他设备

进水　　集中制水　　持续输送

六大核心优势

RO + EDI 二级纯水

去除离子、有机物、颗粒物
及微生物等杂质。

集中制水

统一制水和管理，
减少分散配置的复杂度。

循环分配

降低长时间静置带来的
水质下降风险。

多点供水

为不同房间、实验区域
及仪器设备提供纯水。

灵活配置

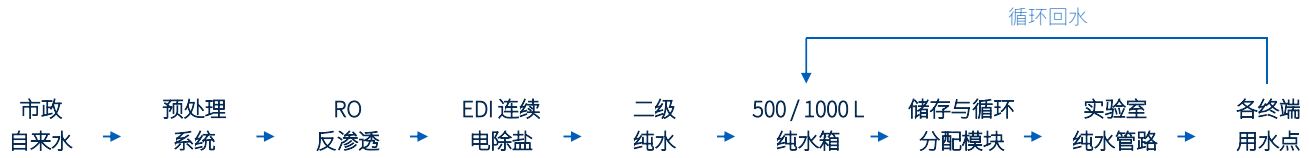
四种产水规格与两种水箱，
适应不同用水规模。

智能管理

实时监测水质参数
与系统运行状态。

RO + EDI 双重纯化

稳定可靠的二级纯水，源于完善的纯化技术



核心纯化技术

预处理系统

石英砂过滤、活性炭过滤、全自动软化及微孔过滤等多级预处理，降低悬浮物、余氯、硬度及其他污染物的影响。

RO 反渗透技术

通过反渗透膜深度脱盐，去除水中约 95%的离子和 99%的大分子杂质、微生物及胶体，为 EDI 提供稳定进水。

EDI 连续电除盐技术

进一步去除 RO 产水中的离子和部分有机物。树脂在电场作用下持续再生，无需传统酸碱化学再生，降低运行维护工作量。

独立储存与循环分配

储存与液位

500 / 1000 L 水箱可选；连续液位监测，按液位自动控制制水。

水箱水质维护

空气过滤降低外部污染风险；水箱消毒模块帮助控制储存过程中的微生物污染。

循环与管路维护

循环供水减少静置；可配置管路 UV、流速及回水水质监测等功能。

灵活运行

按实验室工作时间设置循环供水模式，兼顾水质与系统运行效率。

二级纯水水质指标

项目	指标
产水类型	EDI 二级纯水
电阻率 @25°C	⩾5 MΩ · cm
典型电阻率 @25°C	10–16 MΩ · cm
TOC	<30 ppb
微生物	<10 CFU/mL
产水量	50 / 100 / 150 / 200 L/h

原水进水要求

项目	要求	项目	要求
进水	市政自来水	pH	4–10
电导率	<2000 µS/cm	硬度[1]	<100 mg/L
TDS	<1000 ppm	二氧化硅	<30 mg/L
水温	5–35°C	SDI	⩽3
压力	0.2–0.6 MPa	游离氯	<1.0 mg/L

[1] 硬度以 $CaCO_3$ 计。

四种规格满足不同用水规模

规格型号	50 型	100 型	150 型	200 型
EDI 产水量	50 L/h	100 L/h	150 L/h	200 L/h
纯水箱容量	500 / 1000 L	500 / 1000 L	500 / 1000 L	500 / 1000 L

四种规格均为二级纯水，水质指标见上表；纯水箱容量均可选。

应用 高校科研 / 医疗检验 / 生物技术 / 制药研发 / 检测分析 / 工业研发

服务 方案设计 / 安装调试 / 操作培训 / 技术支持 / 定期维护

具体配置及性能指标以双方确认的技术文件和供货方案为准。